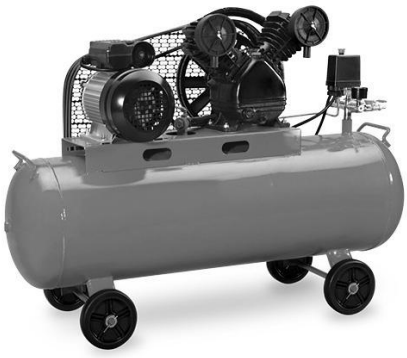
INSTRUKCJA OBSŁUGI



KOMPRESOR OLEJOWY

VHC24/BM-2024, VHC50/BM-2050, VHC100/V-0,17/8

HC50-V 2 TŁOKI/JN-30V

Przed użyciem zapoznaj się z treścią instrukcji obsługi.

INSTRUKCJA ORYGINALNA

ROK PRODUKCJI 2023

SPIS TREŚCI

1. SYMBOLE NA URZĄDZENIU 2
2. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA 3
3. DANE TECHNICZNE 3
4. OPIS URZĄDZENIA 4
5. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA 0
6. UŻYTKOWANIE 1
7. NIEPRAWIDŁOWOŚCI 2
8. KONSERWACJA 3
9. USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ 3
10. IMPORTER I GENERALNY DYSTRYBUTOR 3
11. PRZEKROJE ZBIORNIKÓW 4
    ZBIORNIK KOMPRESORA: VHC24 4
    ZBIORNIK KOMPRESORA: VHC50 5
    ZBIORNIK KOMPRESORA: VHC100 6
12. SCHEMATY ZŁOŻENIOWE URZĄDZENIA 7
    SCHEMAT KOMPRESORA: VHC24 7
    SCHEMAT KOMPRESORA: VHC50 8
    SCHEMAT KOMPRESORA: VHC100 9
13. DEKLARACJA ZGODNOŚCI 11

1. SYMBOLE NA URZĄDZENIU

	WAŻNE: Przed użyciem urządzenia należy zapoznać się z instrukcją obsługi.
	Nie dokonywać samodzielnych przeróbek i napraw urządzenia.
	WAŻNE: Nie należy korzystać ze sprężarki bez osłony kół pasowych (w przypadku modeli z napędem przenoszonym z silnika na sprężarkę poprzez pasek klinowy).
	Nie wdychać sprężonego powietrza.
	UWAGA: Gorące powierzchnie. Niektóre części sprężarki mogą osiągać wysoką temperaturę.
	UWAGA: Ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem porażenia prądem elektrycznym. Zawsze należy stosować gniazda wtykowe z uziemieniem.
	UWAGA: Po osiągnięciu wymaganego ciśnienia kompresor załącza się automatycznie.
	UWAGA: Zwróć szczególną uwagę na części i systemy pod ciśnieniem.

2. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Kompresor służy do pozyskiwania sprężonego powietrza dla narzędzi pneumatycznych. Używać urządzenia wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik/ właściciel, a nie producent.

3. DANE TECHNICZNE

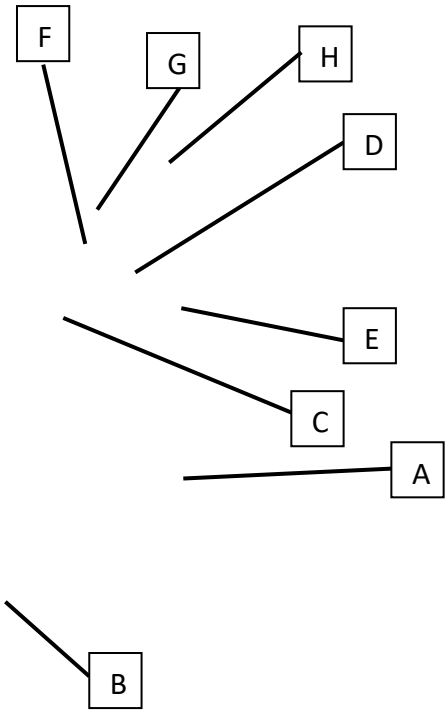
Model	VHC24 / BM-2024	VHC50 / BM-2050	VHC100 / V-0.17/8	VHC50-V 2 TŁOKI / JN-30V
Zasilanie	220-240V / 50-60Hz	220-240V / 50-60Hz	220-240V / 50-60Hz	220-240V / 50-60Hz
Moc max.	1,5kW/2KM	1,5kW/2KM	1.5kW/2KM	2,2kW/3KM
Obroty	2800[obr/min]	2800[obr/min]	950[obr/min]	2800[obr/min]
Wydajność	206[L/min]	206[L/min]	170[L/min]	356[L/min]
Pojemność zbiornika	24L	50L	100L	50L
Max. ciśnienie na wyjściu	8[bar]	8[bar]	8[bar]	8[bar]
Zakres temperatur pracy	-10 °C do +100°C	-10 °C do +100°C	-10 °C do +100°C	-10 °C do +100°C
Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA}	91dB(A)	91dB(A)	91dB(A)	91dB(A)
Poziom mocy akustycznej L_{wA}	97db(A)	97db(A)	97db(A)	97db(A)

Typ złącza wyjściowego do podłączenia narzędzi pneumatycznych: **szybkozłącze Standard Europejski**

Parametry pracy narzędzi pneumatycznych podłączanych do kompresora powinny mieścić się w zakresie maksymalnego ciśnienia na wyjściu oraz wydajności wyjściowej danego modelu.

4. OPIS URZĄDZENIA

VHC24



A. Zbiornik	**E.** Złączka wyjściowa
B. Korek upustowy	**F.** Wyłącznik ciśnieniowy
C. Zawór bezpieczeństwa	**G.** Włącznik
D. Regulator ciśnienia	**H.** Rączka

A. ZBIORNIK: Zbiornik ciśnieniowy, sprężarka podczas pracy napełnia go powietrzem do maksymalnego ciśnienia zgodnego ze specyfikacją danego modelu.

B. KOREK UPUSTOWY: Korek umieszczony jest na spodzie zbiornika. Używaj go codziennie do usuwania płynu zalegającego w zbiorniku aby zapobiec korozji. Zredukuj ciśnienie zbiornika do 10psi i następnie odprowadź wilgoć ze zbiornika. Wykonuj to poprzez kurek upustowy na dnie zbiornika.

C. ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA: Automatycznie uwalnia powietrze gdy ciśnienie zbiornika osiągnie ustalone maksimum.

D. REGULATOR CIŚNIENIA: Regulator kontroluje wysokość ciśnienia powietrza wypuszczanego przez ujście węża.

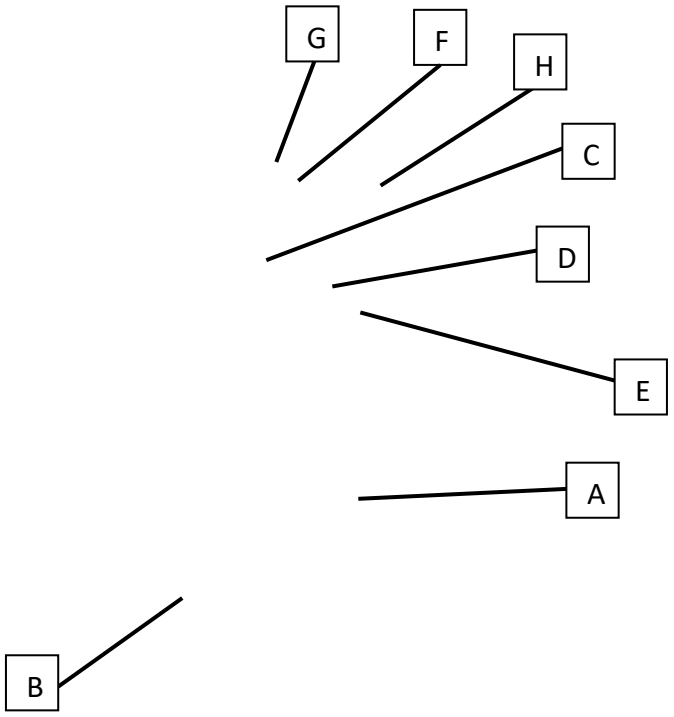
E. ZŁĄCZKA WYJŚCIOWA: Złącze służące do łączenia wężami narzędzi pneumatycznych z kompresorem, w modelach do których odnosi się niniejsza instrukcja zastosowano **szybkozłącze Standard Europejski.**

F. WYŁACZNIK CIŚNIENIOWY: W pozycji AUTO kompresor wyłącza się automatycznie gdy ciśnienie zbiornika osiągnie maksimum. W pozycji OFF kompresor nie pracuje. **WŁĄCZNIK** powinien być w pozycji OFF podczas podłączania i odłączania kabla zasilającego z gniazda elektrycznego lub podczas zmiany narzędzia.

G. WŁĄCZNIK: Pozycje „ON/Włącz" lub „OFF/Wyłącz" służy do włączania lub wyłączania **STEROWNIKA/WYŁĄCZNIKA CIŚNIENIOWEGO**.

H. RĄCZKA: Zamontowana aby przemieszczać kompresor

VHC50



A. Zbiornik	**E.** Złączka wyjściowa
B. Korek upustowy	**F.** Wyłącznik ciśnieniowy
C. Zawór bezpieczeństwa	**G.** Włącznik
D. Regulator ciśnienia	**H.** Rączka

A. ZBIORNIK: Zbiornik ciśnieniowy, sprężarka podczas pracy napełnia go powietrzem do maksymalnego ciśnienia zgodnego ze specyfikacją danego modelu.

B. KOREK UPUSTOWY: Korek umieszczony jest na spodzie zbiornika. Używaj go codziennie do usuwania płynu zalegającego w zbiorniku aby zapobiec korozji. Zredukuj ciśnienie zbiornika do 10psi i następnie odprowadź wilgoć ze zbiornika. Wykonuj to poprzez kurek upustowy na dnie zbiornika.

C. ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA: Automatycznie uwalnia powietrze gdy ciśnienie zbiornika osiągnie ustalone maksimum.

D. REGULATOR CIŚNIENIA: Regulator kontroluje wysokość ciśnienia powietrza wypuszczanego przez ujście węża.

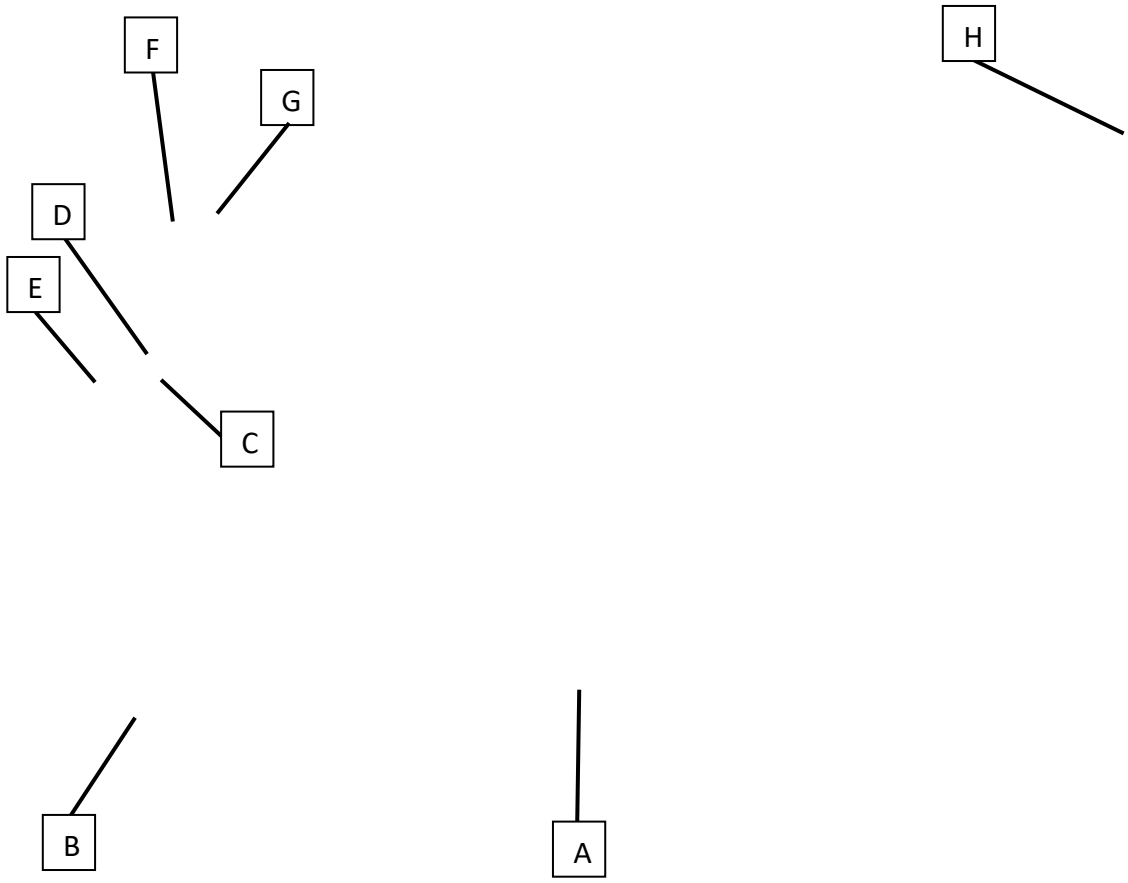
E. ZŁĄCZKA WYJŚCIOWA: Złącze służące do łączenia wężami narzędzi pneumatycznych z kompresorem, w modelach do których odnosi się niniejsza instrukcja zastosowano **szybkozłącze Standard Europejski.**

F. WYŁACZNIK CIŚNIENIOWY: W pozycji AUTO kompresor wyłącza się automatycznie gdy ciśnienie zbiornika osiągnie maksimum. W pozycji OFF kompresor nie pracuje. **WŁĄCZNIK** powinien być w pozycji OFF podczas podłączania i odłączania kabla zasilającego z gniazda elektrycznego lub podczas zmiany narzędzia.

G. WŁĄCZNIK: Pozycje „ON/Włącz" lub „OFF/Wyłącz" służy do włączania lub wyłączania **STEROWNIKA/WYŁĄCZNIKA CIŚNIENIOWEGO**.

H. RĄCZKA: Zamontowana aby przemieszczać kompresor

VHC100



A. Zbiornik	**E.** Złączka wyjściowa
B. Korek upustowy	**F.** Wyłącznik ciśnieniowy
C. Zawór bezpieczeństwa	**G.** Włącznik
D. Regulator ciśnienia	**H.** Rączka

A. ZBIORNIK: Zbiornik ciśnieniowy, sprężarka podczas pracy napełnia go powietrzem do maksymalnego ciśnienia zgodnego ze specyfikacją danego modelu.

B. KOREK UPUSTOWY: Korek umieszczony jest na spodzie zbiornika. Używaj go codziennie do usuwania płynu zalegającego w zbiorniku, aby zapobiec korozji. Zredukuj ciśnienie zbiornika do 10psi i następnie odprowadź wilgoć ze zbiornika. Wykonuj to poprzez kurek upustowy na dnie zbiornika.

C. ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA: Automatycznie uwalnia powietrze, gdy ciśnienie zbiornika osiągnie ustalone maksimum.

D. REGULATOR CIŚNIENIA: Regulator kontroluje wysokość ciśnienia powietrza wypuszczanego przez ujście węża.

E. ZŁĄCZKA WYJŚCIOWA: Złącze służące do łączenia wężami narzędzi pneumatycznych z kompresorem, w modelach, do których odnosi się niniejsza instrukcja zastosowano **szybkozłącze Standard Europejski.**

F. WYŁACZNIK CIŚNIENIOWY: W pozycji AUTO kompresor wyłącza się automatycznie, gdy ciśnienie zbiornika osiągnie maksimum. W pozycji OFF kompresor nie pracuje. **WŁĄCZNIK** powinien być w pozycji OFF podczas podłączania i odłączania kabla zasilającego z gniazda elektrycznego lub podczas zmiany narzędzia.

G. WŁĄCZNIK: Pozycje „ON/Włącz” lub „OFF/Wyłącz” służy do włączania lub wyłączania **STEROWNIKA/WYŁĄCZNIKA CIŚNIENIOWEGO**.

H. RĄCZKA: Zamontowana, aby przemieszczać kompresor

A. Zbiornik

B. Korek upustowy

C. Zawór bezpieczeństwa

D. Regulator ciśnienia

E. Złączka wyjściowa

F. Wyłącznik ciśnieniowy

G. Włącznik

H. Rączka

5. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Przed uruchomieniem urządzenia należy przeczytać uważnie instrukcję obsługi!

- W przypadku eksploatacji w warunkach stałego pełnego obciążenia i maksymalnego ciśnienia roboczego należy upewnić się, że temperatura środowiska pracy w zamkniętym pomieszczeniu nie przekracza 30st. C.
- Zaleca się eksploatację kompresora na maksymalnie 70% jego możliwości przez godzinę pod pełnym obciążeniem.
- Przed odkręceniem i odłączeniem końcówek od zbiornika należy upewnić się, że zbiornik został całkowicie odpowietrzony.
- Zabrania się wiercenia otworów i spawania zbiornika sprężonego powietrza.
- Nie dokonywać żadnych prac konserwacyjnych bez wcześniejszego wyjęcia wtyczki z gniazda zasilającego.
- Nie należy kierować na kompresor strumieni wody i płynów łatwopalnych.
- Nie ustawiać przedmiotów łatwopalnych w pobliżu kompresora.
- Podczas przerw w pracy zakręcić regulator ciśnienia.
- Nigdy nie kierować strumienia powietrza na osoby lub zwierzęta.
- Nie transportować kompresora ze zbiornikiem wypełnionym sprężonym powietrzem.
- UWAGA: niektóre podzespoły kompresora, takie jak głowica i przewody przepustowe mogą osiągać wysokie temperatury. Dotknięcie tych elementów grozi poparzeniem.
- Dzieci i zwierzęta nie powinny znajdować się w pobliżu kompresora w trakcie jego pracy.
- Jeśli kompresor wykorzystywany jest do rozpylania farby:
  - Upewnić się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane
  - Chronić nos i usta za pomocą maski
  - Upewnić się, że w pobliżu nie ma źródeł ognia
- Nie używać kompresora, jeśli uszkodzeniu uległy kabel zasilający lub wtyczka.
- Jeśli zachodzi konieczność umieszczenia kompresora na podwyższeniu, należy zadbać o to, aby nie spadł na ziemię po rozpoczęciu pracy.
- Nie wkładać żadnych przedmiotów lub rąk pod pokrywy zabezpieczające – grozi to uszkodzeniem ciała oraz samego kompresora.
- W celu uniknięcia poważnych uszkodzeń nie używać kompresora niezgodnie z jego przeznaczeniem w stosunku do ludzi, zwierząt i przedmiotów.
- Jeśli kompresor nie jest używany przez dłuższy okres czasu, należy wyjąc wtyczkę z gniazda zasilającego.
- Nie przeciążać nadmiernie kompresora
- Zawsze nosić odpowiednią odzież roboczą, nie nosić luźnej odzieży lub biżuterii. Mogą one zostać wciągnięte przez ruchome części urządzenia. Przy pracy na wolnym powietrzu zalecane są gumowe rękawice i antypoślizgowe obuwie. W przypadku długich włosów używać siatki na włosy.
- Nie używać kabla do innych celów, nie przenosić kompresora przy pomocy kabla i nie używać kabla, by wyjąć wtyczkę z gniazdka. Chronić kabel przed żarem, olejami i ostrymi krawędziami.
- Starannie dbać o kompresor, pamiętać o tym, żeby kompresor był zawsze czysty, co zapewnia dobrą i bezpieczną pracę. Przestrzegać zasad konserwacji. Regularnie kontrolować wtyczkę i kabel, a w razie stwierdzenia uszkodzenia naprawę zlecić w autoryzowanym serwisie. Regularnie kontrolować przedłużacze i wymieniać uszkodzone.
- Wyjąć wtyczkę, gdy urządzenie nie jest używane, przed konserwacją.

INSTRUKCJA ORYGINALNA

ROK PRODUKCJI 2023

- Unikać przypadkowego włączenia, upewnić się, że włącznik podczas wyłączania z gniazdka jest wyłączony.
- Przedłużacz na wolnym powietrzu, przy pracy na wolnym powietrzu używać tylko przeznaczonych do tego, odpowiednio oznaczonych przedłużaczy.
- Należy stale być uważnym, obserwować pracę. Postępować rozsądnie. Nie używać kompresora, jeżeli są Państwo zmęczeni.
- Kontrolować urządzeniem pod kątem ewentualnych usterek. Przed dalszym użyciem kompresora sprawdzić uważnie elementy zabezpieczające i lekko uszkodzone części, czy spełniają właściwe i zgodne z przeznaczeniem funkcje. Skontrolować, czy części ruchome funkcjonują bez zarzutu i nie zakleszczają się oraz czy nie są uszkodzone.
- Wszystkie części muszą być właściwie zamontowane, aby zapewnić bezpieczeństwo urządzenia.
- Uszkodzone elementy zabezpieczające i części naprawiać niezwłocznie w autoryzowanym serwisie lub wymieniać, o ile nie podano inaczej w instrukcji obsługi.
- Uszkodzone przyciski muszą zostać wymienione w autoryzowanym serwisie. Nie używać urządzeń, w których włącznik nie daje się włączyć lub wyłączyć.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- Kompresor musi być uziemiony w trakcie pracy w celu ochrony użytkownika przed porażeniem prądem.
- Przed wymianą wtyczki upewnić się, że podłączony jest przewód uziemiający
- Używać tylko przedłużaczy/gniazdek z bolcem uziemiającym.
- Kabel przedłużacza powinien mieć przekrój co najmniej 2,5mm^2 i maksymalną długość 20m.
- Upewnić się, że prąd w sieci zasilającej odpowiada danym podanym na tabliczce znamionowej urządzenia.

6. UŻYTKOWANIE

Po wyjęciu kompresora z opakowania sprawdź stan urządzenia, upewnij się, że nie ma żadnych uszkodzeń.

Jeśli nie zostały zamontowane wcześniej:

- zamontuj koła
- filtry powietrza
- zatyczkę odpowietrzającą (wkręcany korek)

UWAGA! Zatyczkę zamontowaną na czas transportu należy zdemontować i wkręcić (korek) odpowietrzający (wlew oleju).

- ***Sprawdź poziom oleju, każda sprężarka posiada na obudowie oczko wskazujące poziom oleju. Patrz zdjęcie po prawej:***

- Umieść kompresor na płaskim stabilnym podłożu, z dala od łatwopalnych substancji, w dobrze wentylowanym pomieszczaniu chroniącym od czynników atmosferycznych. Aby zapewnić dobre chłodzenie, kompresor powinien być oddalony od ściany o około 100cm.

ROZPOCZĘCIE PRACY

Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że poziom oleju w silniku jest właściwy.

- Ustawić przełącznik znajdujący się w górnej części kompresora na „O" lub „OFF" w zależności od typu kompresora (**Przełącznik wciśnięty w dół**).
- Włożyć wtyczkę kabla zasilającego do gniazda sieci elektrycznej.
- Ustawić przełącznik w pozycji „I" lub „ON". (**Przełącznik wyciągnięty do góry**) Regulator ciśnienia zatrzyma kompresor, kiedy osiągnięta zostanie wartość maksymalna 8bar, a uruchomi ponownie po osiągnięciu wartości minimalnej ciśnienia 6bar. Różnica pomiędzy wartością minimalną i maksymalną wynosi ok. 2bary.

REGULACJA CIŚNIENIA ROBOCZEGO

Zazwyczaj nie jest konieczne utrzymywanie maksymalnego ciśnienia roboczego. W przypadku kompresora wyposażonego w reduktor ciśnienia powietrza należy odpowiednio ustawić ciśnienie robocze.

Do ustawienia ciśnienia roboczego służą pokrętła na reduktorze. Aby utrzymać ciśnienie na określonym poziomie, należy unieruchomić pokrętło przy pomocy pierścienia znajdującego się pod pokrętłem. Ciśnienie wskazywane jest przez jeden z zegarów na reduktorze.

7. NIEPRAWIDŁOWOŚCI

Ubytki powietrza - mogą być spowodowane nieszczelnościami w miejscach podłączenia. Sprawdź podłączenia przy pomocy wody z mydłem.

Kompresor pracuje, ale nie wytwarza powietrza – może być spowodowane uszkodzeniem zaworów lub uszczelki.

Nie można uruchomić kompresora.

Sprawdź czy:

- Napięcie w gniazdku odpowiada napięciu na tabliczce znamionowej urządzenia.
- Kabel zasilający nie jest uszkodzony
- Temperatura otoczenia nie jest niższa niż 0st. C
- W kompresorze jest odpowiednia ilość oleju.

Kompresor nie wyłącza się automatycznie.
Jeśli po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia kompresor nie wyłączy się automatycznie uruchomiony zostanie zawór bezpieczeństwa. Konieczny jest kontakt z serwisem.

Użytkowanie zbiornika ciśnieniowego
Użytkownik stosujący zbiornik ciśnieniowy musi utrzymać go w prawidłowym stanie, właściwie użytkować, nadzorować, podejmować niezbędne czynności, by utrzymać go w dobrym stanie, konserwować / naprawiać oraz stosownie do okoliczności podejmować wymagane środki bezpieczeństwa. Organ nadzorujący może w każdym wypadku zarządzić

potrzebne środki kontrolne. Zbiornik ciśnieniowy nie może być używany, gdy wykazuje usterki, które zagrażają obsługującym lub osobom trzecim. Zbiornik ciśnieniowy należy regularnie sprawdzać, czy nie jest uszkodzony, np. zardzewiały. Jeśli stwierdzą Państwo usterki, proszę zgłosić się do autoryzowanego serwisu.

8. KONSERWACJA

Zaleca się rozbieranie filtra próżniowego po każdych 50 godzinach pracy i oczyszczenia wykładu filtra za pomocą sprężonego powietrza.
Zaleca się wymianę wkładu filtra, co najmniej raz w roku, jeżeli kompresor jest używany w czystym środowisku pracy lub częściej, jeśli miejsce pracy jest zapylone.

W zbiorniku kompresora zbiera się skroplona para wodna. Zaleca się codzienne usuwanie wody poprzez odkręcenie kurka spustowego w dolnej części zbiornika. Jeśli w zbiorniku znajduje się sprężone powietrze należy zachować szczególną ostrożności.

Wymiana/uzupełnianie oleju. Zaleca się wymianę oleju po pierwszych 10 godzinach pracy. Aby wymienić olej:
- Odkręć zatyczkę miski olejowej, spuść olej i zakręć zatyczkę miski olejowej.
- Prze górny otwór wlej nowy olej do poziomu zaznaczonego na wskaźniku.
Raz w tygodniu sprawdzić poziom oleju w układzie pompy, w razie konieczności uzupełnić go.

Poniższa tabela przedstawia wskazania dotyczące wymiany oleju.
ZALECA SIĘ STOSOWANIE OLEJU SPRĘŻARKOWEGO TYPY L-DAA-100. UŻYWANIE TAKIEGO OLEJU ZAPEWNI ODPOWIEDNIE WARUNKI PRACY ORAZ SMAROWANIE SILNIKA SPRĘŻARKI.

Regularnie czyść akcesoria do malowania za pomocą miękkiej szmatki. Przy pomocy szpilki usuwaj resztki farby z otworu dyszy wylotowej. Usuwaj pył i resztki farby z otworu wentylacyjnego.

Do czyszczenia akcesoriów malarskich nie można używać środków rozpuszczających takich jak np.: benzyna, alkohol, amoniak itp.

9. USUWANIE ZUŻYTYCH URZĄDZEŃ

Po zakończeniu okresu użytkowania nie wolno wyrzucać niniejszego produktu poprzez normalne odpady komunalne, lecz należy go oddać do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Informuje o tym symbol, umieszczony na produkcie, instrukcji obsługi lub opakowaniu. Dzięki powtórnemu użyciu, wykorzystaniu materiałów lub innym formom wykorzystania zużytych urządzeń wnoszą Państwo istotny wkład w ochronę naszego środowiska.

10. IMPORTER

VERTEX Sp. z o.o.

ul. Ciepłownicza 8

35-959 Rzeszów

11. PRZEKROJE ZBIORNIKÓW

ZBIORNIK KOMPRESORA: VHC24
MODEL ZBIORNIKA: OD245

ZBIORNIK KOMPRESORA: VHC50/VHC50-V
MODEL ZBIORNIKA: OD305

ZBIORNIK KOMPRESORA: VHC100
MODEL ZBIORNIKA: OD356

12. SCHEMATY ZŁOŻENIOWE URZĄDZENIA

SCHEMAT KOMPRESORA: VHC24

SCHEMAT KOMPRESORA: VHC50

SCHEMAT KOMPRESORA: VHC100

SCHEMAT KOMPRESORA: VHC50-V

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Producent deklaruje, że urządzenie:
Typ: Kompresor olejowy
Model: VHC24/BM-2024, VHC50/BM-2050, VHC100/V-0.17-/8 , HC50-V 2 TŁOKI/JN-30V
Marka: Vertex
Nr seryjny: S/N: 20230001-202310000

odpowiada wymaganiom następujących norm i dokumentów normatywnych:
EN ISO 12100:2010, EN 1012-1:2010, EN 60204-1:2018, EN IEC 61000-6-1:2019,
EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013+A1:2019

Zgodnie z wymaganiami dyrektyw:
2006/42/EC
2014/35/EU
2014/30/EU

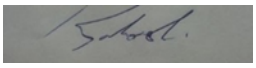
Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji technicznej na terenie Unii Europejskiej:
Marcin Krzywkowski , ul. Ciepłownicza 8, 35-959 Rzeszów.

Dane producenta do wglądu u importera.

IMPORTER:
VERTEX Sp. z o.o.
Ul. Ciepłownicza 8,
35-959 Rzeszów

Data i miejsce sporządzenia deklaracji:
07.12.2022 , ZHEJIANG , PRC

Manager: Xiao Ming



Marcin Krzywkowski
Osoba upoważniona do przygotowania
dokumentacji technicznej na terenie Unii Europejskiej

Rok produkcji: 2023
Wyprodukowano w PRC

CE

KARTA GWARANCYJNA

Pełna nazwa urządzenia: .....
Nr urządzenia z tabliczki znamionowej (jeśli podany): .....
Data sprzedaży / nr dokumentu sprzedaży: .....

Pieczęć firmowa sklepu:

Dane kupującego: .....
.....
(imię, nazwisko, pełny adres zamieszkania, nr telefonu lub pieczęć firmowa)

Oświadczam, że zapoznałem się warunkami gwarancji oraz z instrukcją obsługi. Zakupione przeze mnie urządzenie jest kompletne wraz z instrukcją obsługi w języku polskim.

.....
Podpis użytkownika

Informujemy, że aktualne warunki gwarancji dla produktów **VERTEX** to 24 miesiące gwarancji dla konsumentów (zakup na paragon) i 12 miesięcy w przypadku na FV.
Jeżeli w powyższych zapisach mowa jest o dowodach zakupu - paragonach i fakturach, to dotyczy to wyłącznie dowodów sprzedaży wystawionych na terytorium RP.

Warunki eksploatacyjne:

1. Przed dokonaniem uruchomienia zakupionego urządzenia należy zapoznać się dokładnie z Instrukcją Obsługi, zasadami bezpieczeństwa oraz z warunkami gwarancji.

2. W urządzeniach wyposażonych w silnik czterosuwowy (np. kosiarki) przed uruchomieniem urządzenia należy uzupełnić silnik w olej do silników czterosuwowych zgodnie z instrukcją obsługi oraz w ilości podanej w instrukcji.

3. W urządzeniach wyposażonych w silnik dwusuwowy (np. kosy spalinowe) w których stosuje się mieszankę paliwowo-olejową należy stosować się do proporcji mieszanki zawartej w Instrukcji Obsługi.

Lp.	Data dokonania naprawy	Adnotacje	Podpis i pieczęć serwisu

UWAGA
KARTA GWARANCYJNA WAŻNA JEST WYŁĄCZNIE W KOMPLECIE Z DOKUMENTEM ZAKUPU. BRAK KTÓREGOKOLWIEK Z DOKUMENTOW UNIEWAŻNIA PRAWO KLIENTA DO DOCHODZENIA PRAWA DO NAPRAWY GWARANCYJNEJ !!!

WARUNKI GWARANCJI

Postępowanie wstępne:

1.W przypadku uszkodzenia silnika spalinowego zastosowanie mają warunki gwarancyjne producentów silników spalinowych.
2.Sprzedawca zapewnia, że sprzedawany towar jest towarem pełnowartościowym wyrażając to w bezproblemowym działaniu w okresie gwarancji. Kupujący nie traci gwarancji w przypadku, gdy nie zbadał kupowanego towaru, chyba że jego wadliwość jest na tyle widoczna, że można rozsądnie uznać, że kupujący się na nią zgodził.
3. Karta gwarancyjna musi zostać wypełniona i podpisana przez sprzedawcę w dniu dokonania zakupu w obecności kupującego. Kupujący ma obowiązek zapoznania się z warunkami gwarancji przed dokonaniem kupna towaru i złożeniem swojego podpisu w karcie gwarancyjnej.
4. Nieprawidłowo wypełniona lub nie podpisana karta gwarancyjna nie stanowi dowodu udzielenia gwarancji.
5.Gwarancja nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Zakres gwarancji:

1. Gwarancji podlegają tylko usterki tylko w czasie prawidłowej eksploatacji urządzenia wynikające z wad materiałowych, błędów produkcyjnych (lub innych zawinionych przez producenta) i zgłoszonych w formie reklamacji w terminie 24 miesiące
2. Urządzenia wprowadzone do sieci sprzedaży sklepowej (za wyłączeniem sprzedaży internetowej) powinny zostać uruchomione przez sprzedającego bądź przez kupującego w obecności sprzedającego celem szkolenia instruktarzowego odnośnie prawidłowego użytkowania i konserwowania urządzenia. Dbając o profesjonalną obsługę klient ma prawo oczekiwać od sprzedawcy pierwszorazowego uruchomienia urządzenia. Na nie zastosowanie się do tego zalecenia może spowodować utratę warunków gwarancyjnych, jeżeli będzie to przyczyną dalszej niewłaściwej eksploatacji maszyny i związanych z tym jej uszkodzeń w przyszłości.
3. Gwarancja obejmuje wyłącznie terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
4. W ramach gwarancji Gwarant zobowiązuje się usunąć nieodpłatnie jedynie usterki będące wadami materiałowymi lub konstrukcyjnymi.
5. Użytkownik traci prawo wynikające z gwarancji w przypadku:
- Użytkowanie towaru niezgodnie z przeznaczeniem,
- Obsługi niezgodnej z instrukcją,
- Używania nieoryginalnych części zamiennych lub niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych, a w szczególności nieodpowiednich filtrów, przewodów połączeniowych, olejów, paliw, smarów, zanieczyszczonej benzyny, itp..
- Dokonywania we własnym zakresie napraw, wymiany podzespołów, dokonywania zmian konstrukcyjnych,
- Jakiejkolwiek ingerencji wewnątrz urządzenia przez podmioty inne niż uprawnione,
- Dokonywanie wpisów bądź poprawek w karcie gwarancyjnej przez podmioty inne niż do tego uprawnione przez Producenta,
- Niewłaściwego przechowywania,
6. Gwarancji nie podlegają w szczególności uszkodzenia mechaniczne urządzenia, a w szczególności elementy zużywające się podczas eksploatacji takie jak: noże, łańcuchy, prowadnice, koła, elementy mocujące, pasy klinowe, linki rozruchowe, głowice żyłkowe, świece zapłonowe, powłoka lakiernicza korpusu kosiarki, itp...
7. Naprawie gwarancyjnej nie podlegają także:
- Wygięcie lub pęknięcie wału korbowego, zerwanie klina koła zamachowego, zatarcie silnika, uszkodzenia mechaniczne wyłączników i przełączników, uszkodzenia powstałe w wyniku zastosowania niewłaściwych przewodów połączeniowych mogących powodować np. wytopienie styków wyłączników.

Zgłoszenie reklamacji:

1. Wstępną zasadność składanej reklamacji dokonuje sprzedawca w punkcie sprzedaży
2. Dalszą zasadność reklamacji dokonuje już autoryzowany punkt serwisowy posiadający uprawnienie do prowadzenia napraw serwisowych.
3. Autoryzowane punkty serwisowe znajdują się na stronie www.martechnarzedzia.pl w zakładce „serwis".
4. Reklamację należy składać do punktu sprzedaży w którym urządzenie zostało zakupione.
5. wezwanie kuriera po odbiór przesyłki serwisowej odbywa się poprzez wypełnienie formularza na stronie internetowej www.martechnarzedzia.pl w zakładce „serwis"
6. Do właściwego zgłoszenia reklamacji potrzebne jest: ksero dokumentu zakupu, karta gwarancyjna oraz dokument Warunków Gwarancji. Brak któregokolwiek dokumentu nie spełnia zasadności reklamacji.
7. Towar powinien być zapakowany w oryginalne opakowanie. Produkt powinien być dostarczony do serwisu czysty. Jeżeli dokonanie naprawy będzie wymagało oczyszczenia urządzenia z zanieczyszczeń serwis ma prawo obciążyć reklamującego dodatkowymi kosztami za usługę.
8. Czas oczekiwania na usunięcie usterki w autoryzowanym serwisie nie powinien przekroczyć 14 dni roboczych.
9. Czas oczekiwania może być krótszy lub może się również wydłużyć z przyczyn niezależnych. W tym celu klient powinien zostać uprzedzony o zaistniałej sytuacji telefonicznie, elektronicznie lub na piśmie o wydłużeniu się czasu naprawy gwarancyjnej.
10. Jeżeli usterka urządzenia nie mieści się w zakresie gwarancji klient zostanie o tym powiadomiony. Jeżeli kupujący nie zgodzi się na odpłatną naprawę urządzenia wówczas kupujący sam na swój własny koszt odbierze urządzenie z serwisu, bądź zleci odesłanie przesyłką kurierską pod wskazany przez siebie adres upoważniając serwis do wysłania przesyłki za pobraniem lecz jedynie tylko o kwotę przesyłki kurierskiej.
11. Koszty wynikające ze zgłoszenia nieuzasadnionej reklamacji obciążają składającego reklamację i zostaną one doliczone i wyszczególnione w specyfikacji dołączonej do faktury bądź paragonu za dokonaną usługę.

Naprawy dokonano dnia ..... Wymieniono/naprawiono: .... Podpis i pieczęć serwisu Oświadczam, że sprzęt po naprawie odebrałem sprawny i nie roszczę pretensji co do jakości dokonanej naprawy. ..... Czytelny podpis klienta	Naprawy dokonano dnia ..... Wymieniono/naprawiono: .... Podpis i pieczęć serwisu Oświadczam, że sprzęt po naprawie odebrałem sprawny i nie roszczę pretensji co do jakości dokonanej naprawy. ..... Czytelny podpis klienta	Naprawy dokonano dnia ..... Wymieniono/naprawiono: .... Podpis i pieczęć serwisu Oświadczam, że sprzęt po naprawie odebrałem sprawny i nie roszczę pretensji co do jakości dokonanej naprawy. ..... Czytelny podpis klienta